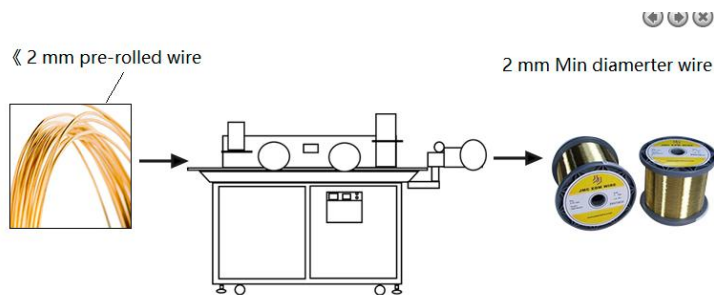


# 拉线机（进料 6.0mm，出料 0.2mm,用于金属增材制造） YLJ-WD-1



YLJ-WD-1 是一款实验型的单工位拉线机，可以安装有一系列的金刚石拉线模具，可将直径较大的线材从 6mm 拉制到 0.2mm。

## 技术参数

电源	电压：380VAC 三相 功率：5.5KW
拉线模具	可装模具 1 个 配置模具 2.0, 1.9, 1.8, 1.7, 1.6 对于大多数金属材料 HRC<50，只能从 2mm 拉线制到 0.2mm，较软材质可以从 6mm 拉制。 配有冷却喷头

	<p>润滑油：乳化油 1 份与水 20 分混合（即比例 2：21） 图二  配有镀铬锥轮，收放卷卷筒：φ 180*210mm 图一  配手动压尖机 6-1mm（方便穿模） 图三  注意：金刚石拉线模具、润滑油是损耗件</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>图一</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图二</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>图三</p> </div> </div>
拉线方向	从左向右 （可选双向左右都可以作为主动轮）
拉线速度	<b>0-50mm/min(可调节)</b> 无极调速，拉线平稳
可选配套设备	可选配轧丝机 MSK-1220-RL，轧制范围 10-1mm，可以作为电动轧尖机，用于穿眼模。 <div style="text-align: center;">  </div>
产品尺寸	<b>1400*800*1150mm</b>
产品重量	<b>660kg</b>