

# 1700℃小型多工位管式炉 GSL-1600X-VT60

## 技术规格书



GSL-1600X-VT60 是一款小口径管式炉（1-2”），专为制备小样而设计，最高温度可以达到 1650℃，标配内含刚玉管和一套不锈钢密封法兰，50 段可编程温度控制器，可满足客户升、恒、降温程序段，控温精度±1℃，炉体独特的设计可以水平或垂直切换，以满足不同的应用，如在真空或气氛保护下实现对样品进行烧结、退火和淬火等热处理工艺。

技术参数：

规格型号	1700℃小型多工位管式炉 GSL-1600X-VT60
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉体可以立式和水平两种工作方式</li> <li>• 加热炉体采用一体式螺旋硅碳棒加热，体积小</li> <li>• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。</li> <li>• 双层不锈钢壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低，具有防腐蚀和洁净效果。</li> </ul>
加热炉基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 工作电压：208~240VAC 50/60HZ</li> <li>• 最大功率：3.5KW</li> <li>• 加热区长度：140mm</li> <li>• 最高加热温度：1650℃（≤10min）</li> <li>• 连续工作温度：1600℃</li> <li>• 热电偶：B 型热电偶</li> <li>• 加热元件：环形硅钼棒（和保温材料一体成型）</li> <li>• 建议升温速率：1400℃以下：≤10℃/min；1400℃到 1600℃：≤5℃/min；1600℃以后：≤2℃/min。</li> </ul>
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 包含一款 858P 型温度控制器（也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃）</li> <li>• PID 自动控温系统</li> <li>• 智能化 50 段可编程控制</li> <li>• 默认 DB9 PC 通讯连接端口</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>控温精度：±1℃</li> <li>所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试</li> <li>可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据：</li> </ul>
<p>刚玉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>标配一根高纯刚玉管 尺寸：Φ50*550 Lmm</li> <li>为了保证温场均匀性和法兰的密封性，仪器使用升温前需要在炉管两端塞入氧化铝管堵，防止热量的散失</li> </ul>
<p>不锈钢密封法兰系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>采用一对 SS304 不锈钢真空法兰与高温硅胶密封圈密封</li> <li>两个针阀已分别安装在两个法兰上</li> <li>一个真空压力表安装在一侧法兰</li> <li>可加装快捷法兰/低真空/高真空法兰满足不同的场景(选配)</li> </ul>
<p>真空度 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>配套机械泵，真空度可以达到 10<sup>-2</sup> torr</li> <li>配套分子泵，真空度可以达到 10<sup>-5</sup> torr</li> </ul>
<p>外型尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>水平放置外型尺寸长宽高：800mm (L) *660mm (W) *1040mm (H)</li> <li>竖直放置外型尺寸长宽高：530mm (L) *660mm (W) *1200mm (H)</li> </ul>

重量	约:75KG
质保	一年质保期，终生维护 • 特别提示： 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 炉管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</li> <li>• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li> <li>• 气体的流量应&lt;200SCCM（200ml/min）</li> <li>• 由于氧化铝管制作工艺的原因，炉管在烧结过程中会存在断管的风险，这是无法完全避免的，请客户知晓</li> </ul>